PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-017297

(43)Date of publication of application: 25.01.1988

[51)Int.Cl.

C30B 29/20 C30B 9/00

(71)Applicant: MATSUSHIMA KOGYO CO LTD

(21)Application number: 61-159248

(22)Date of filing:

07.07.1986

(72)Inventor: KASUGA KOJI

TSUBOKI SHINJI

and the first that the second of the

(54) PRODUCTION OF RUBY SINGLE CRYSTAL

PURPOSE: In synthesizing ruby single crystal by flux method, to obtain high- quality ruby single crystal free from unevenness of color, by using a specific flux, blending aluminum oxide of raw material with chromium oxide of colorant, sintering the blend to give the sintered raw material and adding the raw material to the flux. CONSTITUTION: In synthesizing ruby single crystal by using a flux by temperature difference method, the following means is used. Namely, one or more selected from lithium molybdate, sodium molybdate, potassium molybdate, molybdenum trioxide, lead oxide, lead fluoride, tungstate, etc., are used to form a flux. Aluminum oxide as a raw material substance is blended with chromium oxide, etc., as a colorant, etc., sintered and added to the flux.

Day

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

公開特許公報(A)

昭63-17297

SIInt Cl.4

識別記号

广内整理番号

函公開 昭和63年(1988)1月25日

C 30 B 29/20 9/00 8518-4G 8518-4G

(全3頁) 未請求 発明の数 1

全 発明の名称

ルビー単結晶の製造方法

昭61-159248 願 创特

昭61(1986)7月7日 砂出

日 春 者 ②発 明

治 好

長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8548番地 松島工業株式

木 坪 者 四発

伸

長野県上伊那郡箕輪町大字中箕輪8548番地 松島工業株式

会社内

願 创出

松島工業株式会社

長野県諏訪市大和3丁目3番5号

務 弁理士 最 上 理 人 倒代

外1名

発明の名称 1

ルビー単結晶の製造方法

2. 特許請求の範囲

フラックスを用いて温度差迭によりル ピー単結 晶を合成する製造方法において、モリブ デン酸り チウム、モリプアン酸ナトリウム、 モリ プデン酸 カリウム、三酸化モリプデン、酸化鉛、沸化鉛、 タングステン酸塩等の中から選ばれた'1 積又は2 **種以上を用いてフラックスを形成し、あらかじめ** 原料物質としての酸化アルミニウ ムと 著 色剤とし ての酸化クロム等を混合競蛄せしめてから加える ことを特徴とする温度差法による ルビ 一単結晶の 製造方法。

5. 発明の詳細な説明

本発明はルビー単結晶の製造 方法に 関する。

[従来の技術]

方法は、例えば文献(E.NASSAU Made by Man"p.75~р.83) 化示 されているように、PbF: -PbO, PbO-B:O: 等を溶剤として用いた徐冷法により行っていた。

[発明が併決しようとする問題点]

しかし、前述の従来技術では、合成結晶に色ム ラが発生するという問題点を有する。詳しくは、 徐冷の初期段階においては遠く着色し、徐冷合成 が進むにつれてフラックス中の箱色剤であるクロ ムが放少し色が薄くなるという問題点を有してい た。特に合成結晶を宝石として用いる場合色ムラ は、宝石としての価値を低下させていた。

そこで本発明はこのような問題点を解決するもの で、その目的とするところは色ムラのない商品質 のルビー単結晶の製造方法を提供するところにあ る。

[問題点を解決するための手段]

本発明のルビー単結晶の製造方法は、モリブデ

ン酸リチウム、モリブデン酸ナトリウム、モリブ デン酸カリウム、三酸化モリブデン、酸化鉛、沸 化鉛、タングステン酸塩等の中から選ばれた、 超 以上を用いてフラックスを形成し、 かじめ原料物質としての酸化アルミニウムと前ら かとしての酸化クロム等を混合焼結せしめてから 加えることを特徴とする。

〔寒施例1〕

第1図は本発明の実施例におけるルビー合成装置の断面図であって、1は炉本体、2はフタ、3はヒーター、4は耐火物、5はルツボ、6はペップル、7は原料カゴ、8は原料カゴのフタ、1は原料カゴ、10はコランダム酸結晶を吊るすカゴ、10はコランダム酸結晶を11はフラックス、12は焼結原料を示す。

(1) 焼結原料の作成

段化アルミニウムと酸化クロムを97:3の割合で秤強混合したのちラバーブレス法で球状に成形し、17000の温度で焼結した。

(2) フラックスの溶解

沸化鉛と酸化鉛を1:1の配合比で秤盤し、ル

実施例1と同じ。

(2) フラックスの溶解

モリブデン酸リチウムと三酸化モリブデンを 1:1の割合で秤量し、ルッポ 5 に入れ 8 5 0 で で 溶解した。

(3) 温度設定

原料溶解例を900℃、結晶合成側を890℃ に設定した。

(4),(5) は実施例1と同じ。

(8) 結果

合成結晶は片側で50μ/dayの成長率であり、 色ムラのないきわめて美しいルビー単結晶が得ら れた。

[発明の効果]

以上述べたように本発明によれば、モリブデン 酸リチウム、モリブデン酸ナトリウム、モリブデン ン酸カリウム、三酸化モリブデン、酸化鉛、沸化 鉛、タングステン酸塩等の中から選ばれた1 領又 は2 顔以上を用いてフラックスを形成し、あらか じめ原科物質としての酸化アルミニウムと着色剤 ツポ5に入れ900で溶解した。

(3) 温度設定

原料溶解側を8500、結晶合成側を840で に設定した。

(4) 原料の溶解

焼桔原料を原料カゴフに入れ、原料カゴのフォ 8をとりフラックスに投入した。酸化アルミニウムの溶解量が飽和溶解量になるまで焼桔原料を追加して溶解した。

(5) ルピー結晶の合成

期用コランダム棋子結晶片10をカゴタに吊るし、ルツボに投入した後約3ヶ月間合成した。その間焼結原料を59/10日のサイクルで投入した。

(6) 結果

合成結晶は片側で80μ/dayの成長率であり、 色ムラのないきわめて美しいルビー単結晶が得ら れた。

〔 舆施例 2 〕

(1) 焼苗原料の作成

としての酸化クロム等を混合焼結せしめてから加えて温度差法で合成するととにより、潜色剤である酸化クロムの量が安定するので、色ムラのないをわめて良質のルビー単結晶が得られるという効果を有する。

4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明のルピー合成設置の実施例を示 す主要断面図。

- 1 …炉本体
- 2. … フタ.
- 3 ··· ヒ タ -
- 4 … 耐火物
- 5 …ルッポ
- - 7 … 原料カゴ
 - 8 … 原料カゴのフタ
 - 9 … 御栫晶を吊るすカゴ
- 10…コランダム酸枯晶
- 1 1 … フラックス

以上

出願人 松島工業株式会社 代理人 弁理士 最 上 務 他1名

